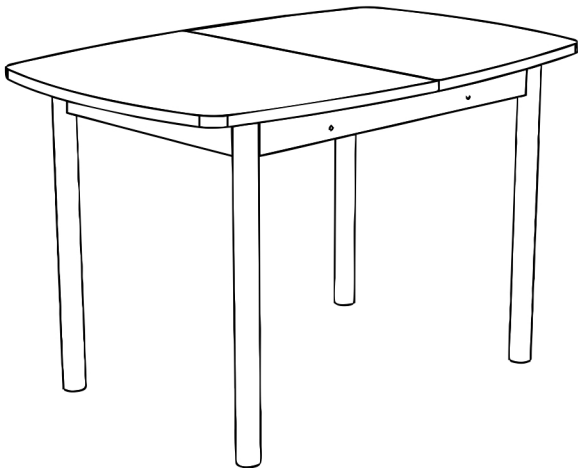


Инструкция по сборке



Уважаемый покупатель! Для максимального увеличения срока эксплуатации нашей мебели необходимо соблюдать условия её хранения, правила эксплуатации и ухода за ней.

- 1. В мебели, имеющей крепление болтами, винтами, шурупами, при ослаблении соединений необходимо периодически их подкручивать.
- 2. Оберегайте мебель от механических повреждений, от попадания на ее поверхность воды, растворителей, щелочей и кислот. При случайном попадании жидкости немедленно вытереть сухой мягкой тканью.
- 3. При уборке мебели нельзя использовать абразивные материалы. Пользуйтесь специальными чистящими средствами. Пыль с поверхности удаляйте сухой мягкой тканью.
- 4. Мебель должна быть защищена от прямого попадания солнечных лучей, не должна размещаться вблизи отопительных приборов, сырых и холодных стен.
- 5. Мебель рекомендуется эксплуатировать в помещениях с температурой воздуха не ниже +10⁰С и относительной влажности 65±15%.
- 6. Не следует ставить на поверхность мебели горячие предметы.

Фирма-изготовитель оставляет за собой право проводить конструктивно-художественные изменения, связанные с внедрением новых материалов и технологий, направленных на повышение качества изделий.

Гарантийный срок эксплуатации мебели 24 месяца, при соблюдении условий хранения, сборки и эксплуатации. По дефектам, появившимся из-за несоблюдения правил эксплуатации и ухода за мебелью претензии не принимаются. Претензии по качеству принимаются в течении гарантийного срока эксплуатации (24 месяца), по месту покупки с предъявлением товарного чека и ярлыка с упаковки.

Стол раздвижной
«Лаванда»

Комплектовочная ведомость

№	Наименование	Размер	Кол-во
1	Столешница	800 х 600	2
2	Вставка верхняя	350х400	1
3	Вставка нижняя	350х400	1
4	Царга большая	808х84	2
5	Царга малая	526х84	2
6	Царга	568х80	2
7	Планка	400х80	1

Фурнитура

№ п/п	Наименование	Внешний вид	Кол-во, шт.
а	Конфирмат (евровинт)		6
б	Заглушка		6
в	Шкант металлический "папа-мама"		8компл
г	Бобышка (стяжка) для стола		4
д	Винт М8 х 25 (под шестигранник)		8
е	Гайка М8		8
ж	Шайба М8		8
и	Шайба усиленная М8		8
к	Саморез 3,5 х 16		80
л	Еврошуруп 6х11		16
м	Механизм поворота вставки стола		2
н	Петля (кольцо)		1
о	Петля для вставки стола		2
п	Механизм шариковый		1компл
с	Труба Д50 Н720		4
т	Заглушка для трубы		4
у	Опора регулируемая Д50мм		4
ф	Ключ для евровинта		
х	Ролик		4
ц	Ключ шестигранный №6		1
ч	Замок		2

Сборку стола производить на полу на картоне или бумаге.

1. Перед сборкой изделия проверить комплектность деталей и фурнитуры.
2. Сборку изделия осуществлять на ровной чистой поверхности во избежание повреждения деталей.

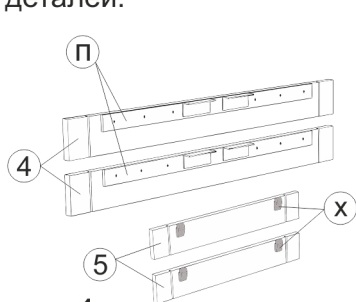


рис.1

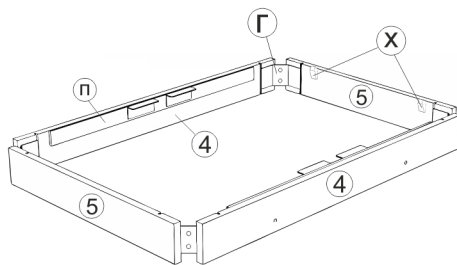


рис.2

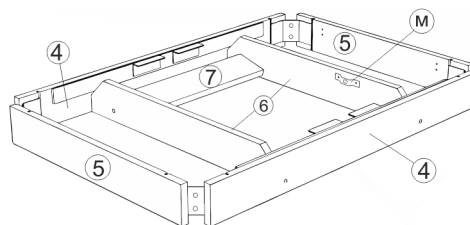


рис.3

3. С помощью саморезов (к) крепим механизмы (п) к царгам (4) как показано на рисунке 1, ориентируясь на наколки.
4. С помощью саморезов (к) крепим ролики (х) к царгам (5), см. рис. 1, ориентируясь на наколки.
5. С помощью саморезов (к) крепим ответные части поворотного механизма (м) к царгам (6), рис.3.
6. С помощью бобышек-стяжек (г) и еврошурупов (л) соединяем царги (4,5). Дополнительно прикручиваем бобышки-стяжки (г) саморезами (к), рис. 5.
7. Евровинтами (а) крепим планку (7) к царгам (6).
8. Царги (6) присоединяем евровинтами к царгам (4), см. рис. 3.
9. В трубы металлические (с) вставляем снизу регулируемые опоры (у).

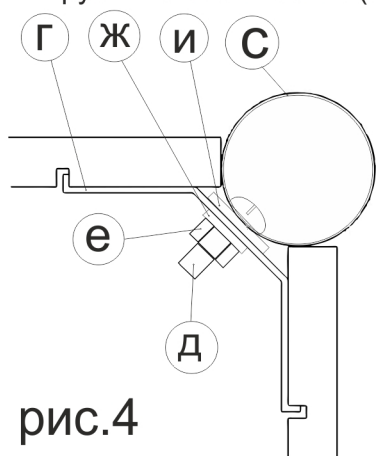


рис.4

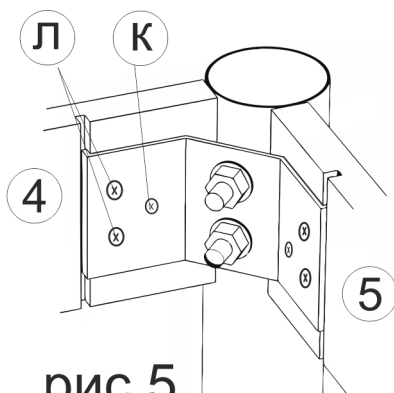


рис.5

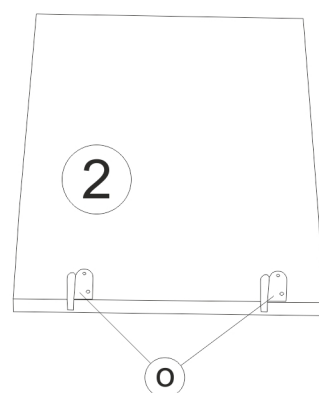


рис.6

10. С помощью винтов (д), гаек (е) и шайб (ж,и) присоединяем к каркасу стола трубы металл. Затягивая гайки ключом №13, придерживаем винты шестигранным ключом (ц) от прокручивания. **Усилие затягивания должно быть таким, чтобы труба была закреплена достаточно жестко, но не деформировалась.** В верхнюю часть трубы вставляем заглушки (т).
11. В отверстия в торцах столешниц и вставок вставляем шканты «папа-мама» металлические (в) по схеме на рис.7.

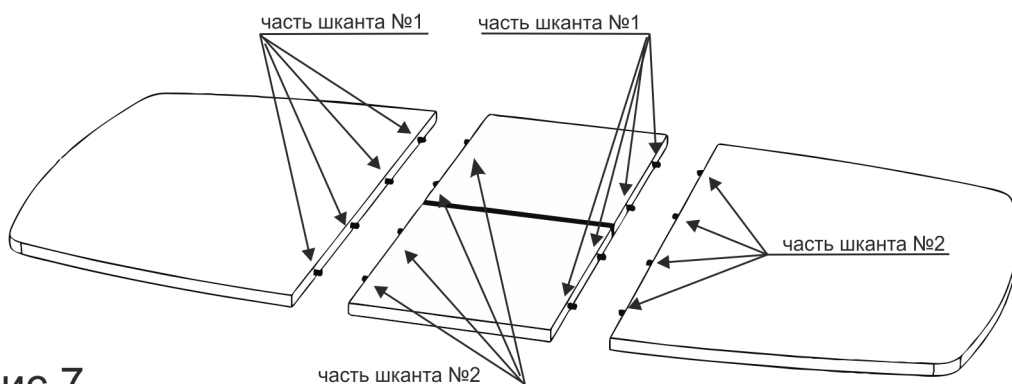


рис.7



часть шканта №1

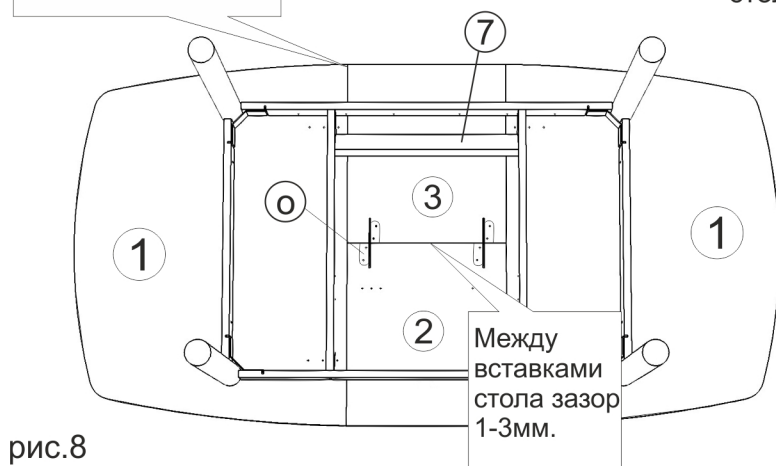


часть шканта №2

12. К верхней вставке (2) стола (она с наколками), присоединяем петли (о) саморезами (к), рис. 6, ориентируясь на наколки.
13. На пол кладем столешницы (1) наколками вверх. Сверху кладем каркас стола. Столешницы (1) крепим к механизму шариковому саморезами (к), ориентируясь на наколки.
14. Раздвигаем столешницы. Под каркас кладем обе вставки стола как показано на рис.8.
15. Выравниваем внешние края деталей (2,3) и (1).
16. Между вставками стола в центре должно быть расстояние 1-3мм для складывания (см. рис. 8).

Внешние края столешниц и вставки стола выровнены.

17. Сохраняя нужное положение деталей (1,2,3) прикрепите саморезами (к) петли (о) к вставке стола (3).



18. Расположите каркас стола на разложенной столешнице так, чтобы вставки стола (2,3) были точно по центру каркаса.

19. Части поворотного механизма (м) , вставьте в ответные планки .

20. В таком положении прикрепите части поворотного механизма  к вставке (2) саморезами (к), см. рис. 9.

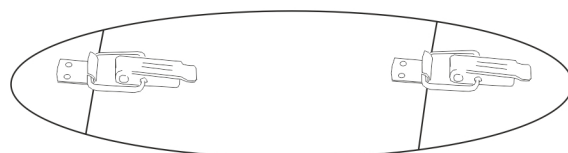
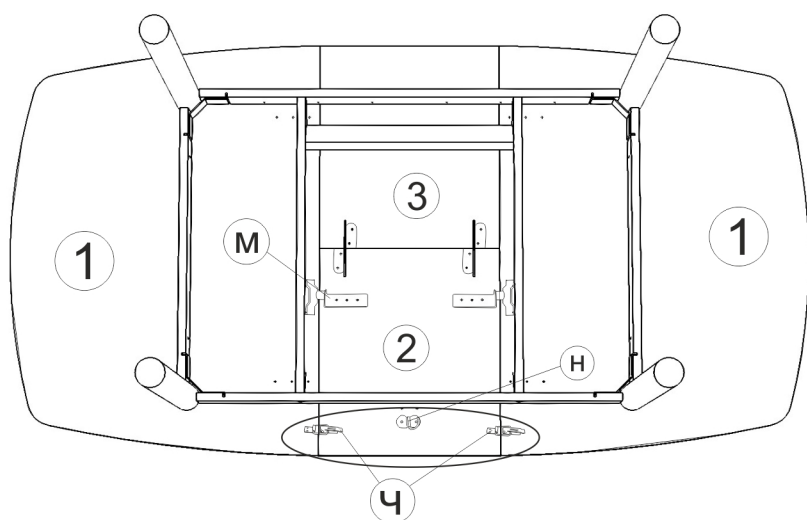


рис.9

21. Прикрепите замки (ч) саморезами (к) как показано на рис. 9, ориентируясь на наклейки.

22. Прикрепите петлю (кольцо) (н) к вставке (2) как показано на рис. 9.

23. Обратите внимание, что крепежные отверстия раздвижных механизмов имеют овальную форму, т.е. положение столешницы можно регулировать по высоте. После того как вы окончательно отрегулируете положение столешницы, его можно будет зафиксировать, вкрутив саморезы (к) в круглые отверстия на механизмах.

24. Способ раскладывания стола показан на рисунке 10.

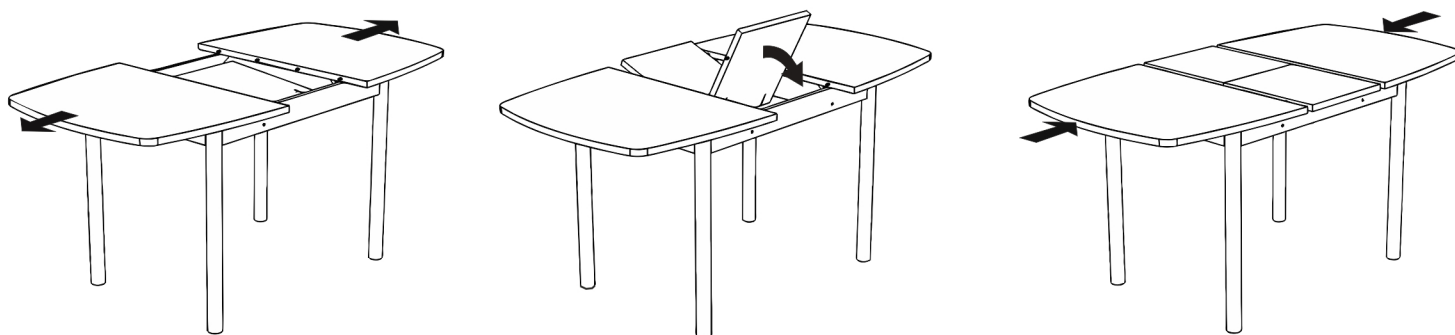


рис.10 Способ раскладывания стола.